

# DAS NEUE JAHRBUCH SCHWEISSTECHNIK 2027

Erscheinungstermin: **September 2026**

Anzeigen-/ und Eintragungsschluss: **03. Juli 2026**

## Inserieren Sie punktgenau zu einem dieser Themen:

### Werkstoffe, Zusätze und Hilfsstoffe zum Fügen und Trennen

- Einfluss von Schweißparametern und Montageverfahren auf die elektrische Kontaktgüte von Aluminium-Massebolzen
- Benetzungsverhalten von Ni-660-Lot auf PBFLB/ M- und konventionell gefertigtem IN718
- Optimierung einer neuentwickelten Fe-basierten Lotfolie zum Fügen von rostfreiem Stahl
- Reduktion von Eigenspannung und Verzug beim gepulsten Elektronenstrahlschweißprozess

### Verfahren der Füge- und Trenntechnik

- Erweiterung des Prozessverständnisses für die Bedeutung des Massenträgheitsmoments beim Schwungradreißschweißen
- Steuerung des Wärmeeintrags beim WAAM durch den Einsatz der AC-Kurzlichtbogentechnik
- Untersuchung des DED-Arc auf Aluminium-Druckgussbauteilen mit der Zielstellung eines möglichst geringen Porengehalts

### Geräte, Anlagen und Systeme zum Fügen und Trennen

- Prozessabhängige Steuerung der Absaugleistung von Absaugbrennern beim MSG-Schweißen
- Effiziente Drahtförderung in modernen Schweißanlagen - Sicherheit auf langer Strecke
- Methoden zur Vermeidung und Absaugung von Schweißrauch
- Elektrischer Strom beim Schweißen - Die unsichtbare Gefahr

### Berechnung, Gestaltung und Fertigung in der Füge- und Trenntechnik

- Gezielte Beeinflussung des Bauteilthermomanagements zur Erhöhung der Verbundqualität beim Löten großflächiger Fügeverbindungen
- Verbesserung der Widerstandspunktschweißignung von Aluminiumblechen durch die Nutzung von Plattierungstechnologie
- THT-Problemstellen frühzeitig erkennen – Produktivität durch High-Mix als strategischer Vorteil
- Hochaufgelöste temperaturfeldbasierte Prozessregelung beim Laserstrahlschmelzen im Pulverbett

### Qualitätssicherung in der Füge- und Trenntechnik

- Untersuchung der Eignung eines körperschallbasierten In-Prozess-Sensorsystems zur Identifizierung von Schweißnahtunregelmäßigkeiten während des Elektronenstrahlschweißprozesses
- Qualitätssicherung von Pulver- und Bauteileigenschaften im PBF-LB-Prozess für Aluminiumlegierungen
- Digitalisierung schweißtechnischer Prozesse - Mit modularer Software Effizienz, Qualität und Wirtschaftlichkeit verbinden



Auszüge der  
geplanten Themen  
JAHRBUCH SCHWEISSTECHNIK 2027.  
Stand Februar 2026.

## Ansprechpartner

DVS Media GmbH | Aachener Straße 172 | 40223 Düsseldorf

Britta Wingartz | T +49 211 1591-155 | F +49 211 1591-150 | [britta.wingartz@dvs-media.info](mailto:britta.wingartz@dvs-media.info) | [www.dvs-media.eu](http://www.dvs-media.eu)