



MEDIADATEN 2026

Erscheinungstermin: **September 2025**

Anzeigen- / und Eintragungsschluss: **03. Juli 2025**

DAS AKTUELLE JAHRBUCH ZUM DVS CONGRESS UND DER WELTLEITMESSE SCHWEISSEN & SCHNEIDEN

Schweißtechnisches Fachwissen

- Werkstoffe, Zusätze und Hilfsmittel zum Fügen und Trennen
- Verfahren der Füge- und Trenntechnik
- Geräte, Anlagen und Systeme zum Fügen und Trennen
- Berechnung, Gestaltung und Fertigung in der Füge- und Trenntechnik
- Qualitätssicherung in der Füge- und Trenntechnik

Ansprechpartner

DVS Media GmbH

Britta Wingartz
Aachener Straße 172 · 40223 Düsseldorf
Tel. +49 211 1591-155
Fax +49 211 1591-150
britta.wingartz@dvs-media.info

Aus dem Inhalt

- Allgemeine technische Informationen
- DVS-Informationen
- Anschriften
- Anzeigen
- Firmenprofile
- Alphabetisches Firmenverzeichnis
- Ortsalphabetisches Firmenverzeichnis
- Nomenklatur für das Waren- und Dienstleistungsverzeichnis

Jahrbuch Schweißtechnik 2026

Zielgruppe

Unternehmen der Metallverarbeitung: Blech- und Rohrverarbeitung, Maschinen- und Stahlbau, Schiffbau, Fahrzeugbau; Schweißfachleute: Schweißtechniker, Schweißfachingenieure, Betriebsingenieure, technische Kaufleute, Ausbildungsstätten und Ausbilder in der Schweißtechnik, Studierende, Dozenten, Professoren.

Anzeigentarife

Format	Größe im Satzspiegel (Breite x Höhe in mm)	Preis (in EUR)
1/1 Seite + Firmenprofil	117 x 172	2.670,00
1/1 Seite	117 x 172	2.520,00
1/2 Seite quer	117 x 85	1.260,00
1/2 Seite hoch	58 x 172	1.260,00
1/4 Seite quer	117 x 42	640,00
1/4 Seite hoch	58 x 85	640,00



Farbzuschlag je Farbe **230,00**
vierfarbig **450,00**

Zuschlag für Satzspiegelüberschreitung/Anschnitt
Anschnittformat: 154 mm breit x 218 mm hoch
inkl. 3 mm Beschnitt unten, links und rechts,
sowie 5 mm oben **150,00**

Beihefter (2-seitig) bis 115 g/qm, nur in
begrenztem Umfang möglich, **2.900,00**
Berücksichtigung nach Auftragsingang,
Format 154 mm x 218 mm
inkl. 3 mm Beschnitt unten, links und rechts,
sowie 5 mm oben

Lesezeichen Format 6,5 cm breit x 15 cm hoch
Gesamtlänge Band: 31 cm, oben 8,5 cm + unten 7 cm **3.180,00**

Auf alle Anzeigen wird die derzeit geltende Mehrwertsteuer erhoben.

Buchformat: DIN A5 (148 mm breit x 210 mm hoch)

Seitenumfang: ca. 400 Seiten

Auflagenhöhe: 3.000 Exemplare

Papier: 80 g/qm

Anzeigenschlusstermin: 03. Juli 2025

**Auch
online
verfügbar**



Weitere Werbemöglichkeiten

Alphabetisches Firmenverzeichnis

Eintragungsgebühr: 195,00 EUR (inkl. Logo)

 <p>DVS ZERT GmbH Geschäftsstelle Düsseldorf Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf Postfach: 101965 40210 Düsseldorf T +49 211 1591-203 F +49 211 1591-000 info@dvs-zert.de www.dvs-zert.de</p>	 <p>ESTA ARBEITSGRUPPE ESTA Apparatebau GmbH & Co. KG Geisenstraße 2-6 85255 Senden T +49 7307 804-0 F +49 7307 804-500 info@esta.com www.esta.com</p>
 <p>DVS ZERT GmbH Geschäftsstelle Halle (Saale) Köhlerer Straße 33a 06118 Halle (Saale) T +49 345 525034-20 F +49 345 525034-10 info@dvs-zert.de www.dvs-zert.de</p>	 <p>ewm WE ARE WELDING EWM AG De-Göster-Herle-Strasse 8 56271 Müdenbach T +49 2680 181-0 F +49 2680 181-244 info@ewm-group.com www.ewm-group.com</p>
 <p>ESAB Welding & Cutting GmbH Zweigstelle Langenfeld Wilhelmweg 178-180 40764 Langenfeld T +49 2173 3945-0 F +49 2173 3945-218 info@esab.de www.esab.de</p>	 <p>FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH Lindstraße 16 97466 Gochsheim Postfach: 88 97466 Gochsheim T +49 9721 643-0 F +49 9721 643-80 info@fms-gochsheim.de www.fms-gochsheim.de</p>

Branchenkontakte 389

Ortsalphabetisches Firmenverzeichnis

Eintragungsgebühr: 35,00 EUR pro Eintrag

Ortsalphabetisches Firmenverzeichnis

<p>Amstätt</p> <p>FLUGBAT GmbH Emil-Pöhlung-Straße 2 99310 Amstätt</p>	<p>DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf Postfach 101965 40010 Düsseldorf T +49 211 1591-0 F +49 211 1591-000 info@dvs-hg.de www.dvs-verbundigungs-spezialisten.de</p>
<p>Berlin</p> <p>Carl Cloos Schweißtechnik GmbH (Niederlassung) Volmerstraße 5b 13489 Berlin T +49 30 6780678-0</p>	<p>DVS ZERT GmbH Geschäftsstelle Düsseldorf Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf Postfach 101965 40010 Düsseldorf T +49 211 1591-203 F +49 211 1591-200 info@dvs-zert.de www.dvs-zert.de</p>
<p>Düsseldorf</p> <p>DVS Media GmbH Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf Postfach 101965 40010 Düsseldorf T +49 211 1591-0 F +49 211 1591-150 media@dvs-hg.de www.dvs-media.de</p>	<p>Forschungsvereinigung Schweißen und verwandte Verfahren e. V. des DVS Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf Postfach 101965 40010 Düsseldorf T +49 211 1591-0 F +49 211 1591-200 info@dvs-forschung.de www.dvs-forschung.de</p>
<p>DVS-TV GmbH Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf Postfach 101965 40010 Düsseldorf T +49 211 1591-223 F +49 211 1591-150 info@dvs-tv.de www.dvs-tv.de</p>	<p>Friedewald</p> <p>Trafmet Schweißtechnik GmbH Im Gewerbegebiet 20 30239 Friedewald T +49 6674 900-0 F +49 6674 900-28 info@trafmet.de www.trafmetgroup.com</p>

Branchenkontakte 397

Waren- u. Dienstleistungsverzeichnis

Eintragungsgebühren:
bis 10 Einträge 14,00 EUR je Zeile*
ab 11 Einträge 12,00 EUR je Zeile*
*je Zeile 42 Anschläge

Waren- und Dienstleistungsverzeichnis	
1 Anlagen und Ausrüstung für die Verfahren der Fügen, Beschichtung- und Trenntechnik	Steigerwald Strahltechnik GmbH 70
1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industriegeräte für das Schweißen von Metall-, Keramik- und Verbundwerkstoffen	ESAB Welding & Cutting GmbH 40764 Langenfeld ITW Welding GmbH 70
Abtrennumpfschweißen	10
Harms & Wende GmbH & Co. KG IDEAL-Werk, 59553 Lippsstadt www.ideal-werk.com	Autogen-Ritler GmbH Carl Cloos Schweißtechnik GmbH DINSE G.m.b.H. 20
Bolzenschweißen	20
NELSON Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG Höringer Straße 14, 82027 Wörnau-Ebersbach Tel. +49 8153 885-0, Fax +49 8153 8030 E-Mail: info@bolz.de Internet: www.soyler.de	ESAB Welding & Cutting GmbH 40764 Langenfeld ITW Welding GmbH Gesellschaft für Wolfgram Industrie mbH 90
Buckelschweißen	30
DALEX Schweißmaschinen GmbH & Co. KG Harms & Wende GmbH & Co. KG IDEAL-Werk, 59553 Lippsstadt www.ideal-werk.com	Autogen-Ritler GmbH ESAB Welding & Cutting GmbH 40764 Langenfeld EWM AG 50
Elektroschweißen	50
ESAB Welding & Cutting GmbH 40764 Langenfeld	REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik, www.rehm-online.de 60
Elektronenstrahlschweißen	60
ign Robotersysteme AG pro-beam AG & Co. KG&A PTR Strahltechnik GmbH	GEER, GLODR AG, 3400 Burgdorf / Schweiz Kondensationsentlüftungsschweißen 170 NELSON Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG

408 Produkt und Dienstleistungsübersicht

1/1 Seite 4c Anzeige + 1/1 Seite 4c Firmenprofil

Satzspiegelformat: 117 mm breit x 172 mm hoch
Anschnittformat: 154 mm breit x 218 mm hoch + 3 mm Beschnitt
3.580,00 EUR

Ihr Firmenprofil erscheint **zusätzlich** auf unserer Homepage www.verzeichnis.jahrbuch-schweisstechnik.de/firmenprofile

Firmenprofile

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH
Carl Cloos-Straße 1
30769 Hager
T +49 2773 85-0
F +49 2773 86-275
info@cloos.de
www.cloos.de

Das Unternehmen

Gründungsjahr: 1919

Größe der Belegschaft: 750 Mitarbeiter weltweit

Geschäftsführer: Siegfried Thomas

Roboter- und Schweißtechnologie aus einer Hand

CLOOS sind speziell nach Kundenanforderung konzipierte Systemlösungen – als komplette Roboterschnittstellen oder komplette Fertigungslinien. Moderne Hochleistungsprozesse wie die TIG/DCN, Laser-Hybrid, Cold Weld (CW) und Rapid Weld-Schweißverfahren sowie die Enggasttechnik bieten alle Vorteile für einen effizienten Schweißprozess.

Produkt-Highlights:

- Byweldgetriebene QINEO-Schweißgeneratoren
- Schlüsseltechnologie QROX-Robotersysteme
- Hochdrucke Prozesstechnologien für universelle Applikationen

„Brücken bauen!“

100 1919
2019



Pioniere der Schweißtechnik. Seit 100 Jahren.

Brücken bauen – das machen die Menschen bei CLOOS seit 100 Jahren und immer mit Light Performance, wenn es um Innovation Lösungen für Roboter fertigungsbare Schweißstromquellen und hochleistungsfähige Schweißsysteme geht. CLOOS – eine Geschichte mit Zukunft. www.cloos.de

CLOOS

Bestellformular

Alphabetisches Firmenverzeichnis

Firmenname

Straße

Postfach

PLZ und Ort

Telefon (Vorwahl, Rufnummer, Durchwahl)

Telefax

E-Mail

Internet

Alphabetische Einordnung unter dem Buchstaben

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

<input type="checkbox"/>	J
<input type="checkbox"/>	DVS

= Inserent (Falls Ihr Unternehmen im Jahrbuch Schweißtechnik 2026 inseriert)

= Ihr Unternehmen ist DVS-Mitglied

Bitte Zutreffendes ankreuzen!

Logo im Alphabetischen Firmenverzeichnis

vierfarbig
Maximale Höhe des Logos: 20 mm
Maximale Breite des Logos: 52 mm

Logo bitte hochaufgelöst als Bild-Datei
(JPEG oder Eps) zusenden per e-mail an:
anzeigen@dvs-media.info

Beispiel



Ort/Datum

Firmenstempel und Unterschrift

Bestellformular

Waren- u. Dienstleistungsverzeichnis

Ihre gewünschten Produktkategorien

Bitte kreuzen Sie die entsprechenden Code-Nummern aus der beigefügten Nomenklatur des Waren- und Dienstleistungsverzeichnisses an.

Text für Eintrag im Waren- und Dienstleistungsverzeichnis

Zeile 1

Zeile 2

Zeile 3

Zeile 4

Zeile 5

Zeile 6

Zeile 7

Ortsalphabetisches Firmenverzeichnis

Außerdem wünschen wir im ortsalphabetischen Firmenverzeichnis Eintragungen unter folgenden Orten: (Firmenhauptsitz, Niederlassungen, Werksvertretungen usw.)

Sie kennen das Jahrbuch nicht, gerne senden wir Ihnen auf Wunsch ein aktuelles Ansichtsexemplar zu!

Ort/Datum

Firmenstempel und Unterschrift

Waren- und Dienstleistungsverzeichnis

(Eintragungen nur unter den Code-Nummern möglich)

I Anlagen und Ausrüstung für die Verfahren der Füge-, Beschichtungs- und Trenntechnik

- 1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Schweißen von Metall-, Keramik- und Verbundwerkstoffe
- 2 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Auftragschweißen und Plattieren
- 3 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Löten
- 4 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Schweißen von Kunststoffen
- 5 Anlagen, Ausrüstung und Verbindungselemente inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das kraft- und formschlüssige Fügen
- 6 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für spezielle Anwendungen
- 7 Service und Dienstleistungen

II Anlagen und Ausrüstung für die Wärmebehandlung und andere Fertigungsverfahren

- 1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für die Wärmebehandlung
- 2 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für andere Fertigungsverfahren
- 3 Werkstatt- und Arbeitsplatzausrüstungen, Sicherheitseinrichtungen
- 4 Arbeits- und Gesundheitsschutz (persönliche Schutzausrüstung)
- 5 Allgemeines Zubehör
- 6 Zubehör – Gasversorgung
- 7 Zusatzwerkstoffe zum Schweißen und Beschichten bestimmter Werkstoffe (unterteilt nach Werkstoffgruppen)
- 8 Zusatzwerkstoffe zum Schweißen, Schneiden und Beschichten (unterteilt nach der Form der Zusatzwerkstoffe)
- 9 Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)
- 10 Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (unterteilt nach Verfahren und Art des Spritzzusatzes)
- 11 Weichlote (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)
- 12 Hartlote (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)
- 13 Lotformen

III Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Trennen und Abtragen

- 1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Trennen und Abtrage
- 2 Produktionsanlagen für Verbrauchs- und Hilfsstoffe
- 3 Produktionsanlagen für Zusatzwerkstoffe

IV Unterstützende Systeme für die Automatisierung

- 1 Allgemeine Fertigungsanlagen, Systeme für die rechnergestützte Fertigung, Datenverarbeitung, Regelungs- und Steuerungstechnik
- 2 Klebstoffe
- 3 Klebstoffapplikation
- 4 Oberflächenbehandlung
- 5 Beratung
- 6 Forschung und Entwicklung
- 7 Aus- und Weiterbildung
- 8 Sonstige
- 9 Gase
- 10 Andere Verbrauchs- und Hilfsstoffe
- 11 Messtechnik und Sensorik
- 12 Prüftechnik – Zerstörungsfreie Prüfung
- 13 Prüftechnik – zerstörende Prüfung
- 14 Prüftechnik – Werkstoffprüfung
- 15 Prüftechnik – Prüfverfahren/Prüfeinrichtungen
- 16 Qualitätssicherung (nach Masing „Handbuch der QS“)
- 17 Sonstiges

V Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Spritzen und andere Beschichtungsverfahren

- 1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Spritzen und andere Beschichtungsverfahren
- 2 Auftragsausführungen – Verarbeiten bestimmter Werkstoffe
- 3 Auftragsausführungen – Verarbeitung bestimmter Halbzeug
- 4 Auftragsausführungen bestimmter Fügeoder anderer Fertigungsverfahren
- 5 Aus- und Weiterbildung, Zertifizierung, Forschung, Informationsvermittlung, Fachliteratur und Regelwerke

I Anlagen und Ausrüstung für die Verfahren der Füge-, Beschichtungs- und Trenntechnik

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Schweißen von Metall-, Keramik- und Verbundwerkstoffe

- 10 Abtrennstumpfschweißen
- 20 Bolzenschweißen
- 30 Buckelschweißen
- 40 Diffusionsschweißen
- 50 Elektrogasschweißen
- 60 Elektronenstrahlschweißen
- 70 Elektroschlackeschweißen
- 80 Engspaltschweißen
- 90 Falzdrahtschweißen
- 100 Fülldrahtschweißen
- 110 Gaspressschweißen
- 120 Gasschweißen
- 130 Gießschmelzschweißen
- 140 Induktives Widerstandspressschweißen
- 150 Kaltpressschweißen
- 160 Kammerschweißen
- 170 Kondensatorentladungsschweißen
- 180 Laserstrahlschweißen
- 190 Lichtbogenhandschweißen
- 200 Lichtbogenimpulsschweißen
- 210 Lichtstrahlschweißen
- 220 Linear- und Rotationsreißschweißen, Rührreißschweißen
- 230 Magnetimpulsschweißen
- 240 Mehrdrahtschweißen
- 250 MIG-/MAG-Schweißen
- 260 Mikroschweißen
- 270 Plasma/WIG-Schweißen
- 280 Plasmaschweißen
- 290 Pressstumpfschweißen
- 300 Rollennahtschweißen
- 310 Rolltransformatorschweißen
- 320 Rührreißschweißen
- 330 Sprengschweißen
- 340 Schleifkontaktschweißen
- 350 Schweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen
- 360 TANDEM-Schweißen
- 370 Ultraschallschweißen
- 380 Unterschienschweißen
- 390 UP-Schweißen
- 400 Walzschweißen
- 410 Widerstandspunktschweißen
- 420 WIG-Schweißen

2 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Auftragschweißen und Plattieren

- 430 Additive Fertigung
- 440 Elektroschlackeauftragschweißen
- 450 Laserstrahlauftragschweißen
- 460 Plasmaauftragschweißen
- 470 Reibauftragschweißen
- 480 Spreng- und Walzplattieren
- 490 Schutzgasauftragschweißen
- 500 UP-Auftragschweißen

3 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Löten

- 510 Auftragslöten
- 520 Bügellöten
- 530 Elektronenstrahllöten
- 540 Entlöten
- 550 Flammlöten
- 560 Hochtemperaturlöten
- 570 Induktionslöten
- 580 Kolben-, Block- und Rollenlöten
- 590 Laserstrahllöten
- 600 Lichtbogenlöten
- 610 Lichtstrahllöten
- 620 Lötbad-, Wellen- und Schleplöten
- 630 Mikrolöten
- 640 Ofenlöten (Schutzgas, Vakuum)
- 650 Reiblöten
- 660 Salzbadlöten
- 670 Schwalllöten
- 680 Wellenlöten
- 690 Tauchlöten
- 700 Ultraschalllöten
- 710 Warmgaslöten
- 720 Widerstandslöten
- 730 Wiederaufschmelzlöten

4 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Schweißen von Kunststoffen

- 740 Extrusionsschweißen
- 750 Heizelementschweißen
- 760 Hochfrequenzschweißen
- 770 Infrarotschweißen
- 780 Laserstrahlschweißen
- 790 Lichtstrahlschweißen
- 800 Reibschweißen
- 810 Rotationsreißschweißen
- 820 Ultraschallschweißen
- 830 Vibrationsschweißen
- 840 Warmgasschweißen

5 Anlagen, Ausrüstung und Verbindungselemente inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das kraft- und formschlüssige Fügen

- 850 Bördeln
- 860 Drahtflechten, -weben
- 870 Durchsetzfügen (clinchen)
- 880 Einhängen, Einspreizen, Klammern, Verkeilen, Verspannen
- 890 Falzen
- 900 Fügen durch Fließpressen oder Ziehen
- 910 Fügen durch Umformen
- 920 Fügen durch Verlappen
- 930 Fügen durch Verpressen oder Quetschen
- 940 Fügen durch Weiten oder Engen (Rohreinwalzen, Einhalsen, Sicken)
- 950 Fügen durch Wickeln
- 960 Heften mit Drahtklammern (Tackern)
- 970 Nieten
- 980 Pressverbinden (Einpressen, Schrumpfen, Dehnen, Druckfügen)
- 990 Schrauben (Schraubverbinden)
- 1000 Verbindungselemente (Nieten, Hohlنieten, Zapfnieten, Stanznieten, Blindnietmuttern, Bolzen, Schrauben)

6 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für spezielle Anwendungen

- 1010 Brennerreinigung, automatische Brennerreinigungssysteme
- 1020 Einrichtungen zum Beschicken, Einlegen, Bestücken oder Fördern (z.B. Mutterzuführgeräte u.a.)
- 1030 Fertigungsanlagen und -straßen
- 1040 Orbitalschweißanlagen
- 1050 Paketschneiden
- 1060 Reparaturschweißen, -schneiden
- 1063 Schweißtrainer
- 1070 Unterwasser-Schneiden
- 1080 Unterwasser-Schweißen
- 1090 Schweißen, Löten und thermisches Schneiden sowie Beschichten im Luft- und Raumfahrzeugbau

7 Service und Dienstleistungen

- 1091 Vermietung von Schweißanlagen und Schweißausrüstung
- 1092 Vermietung von Schweißmanipulatoren

II Anlagen und Ausrüstung für die Wärmebehandlung und andere Fertigungsverfahren

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für die Wärmebehandlung

- 1100 Diffusionsglühen
- 1110 Flammenspannen
- 1120 Flammrichten
- 1130 Flammwärmen
- 1140 Härten, Aushärten, Vergüten
- 1150 Induktionswärmen
- 1160 Normalisieren
- 1170 Ofenwärmen
- 1180 Spannungsarmglühen
- 1190 Weichglühen
- 1200 Widerstandswärmen

2 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für andere Fertigungsverfahren

- 1210 Biegen, Rohrbiegen
- 1220 Walzen, Stauchen, Ziehen
- 1230 Bohren
- 1240 Drehen, Fräsen, Hobeln
- 1250 Fugenformen und -vorbereiten (z. B. Anfasgeräte für Platten und Rohrenden)
- 1260 Gießen
- 1270 Oberflächenvor- und -nachbearbeiten, Oberflächenreinigen
- 1280 Polieren
- 1290 Richten (kalt)
- 1300 Sägen
- 1310 Sintern und heiß-isostatisches Pressen
- 1320 Schleifen
- 1330 Schneiden (z.B. Blechscheren), Stanzen, Nibbeln
- 1340 Schweißkonditionieren
- 1345 Mechanische Nachbehandlung
- 1350 Strahlen

1360	Vibrationsentspannen				
1370	Pumpen				
3	Werkstatt- und Arbeitsplatzausrüstungen, Sicherheitseinrichtungen				
1380	Anschlagmittel und Hebezeuge (Kransysteme, -gabeln, -traversen, Schwenkkrane, Lasthebemagnete, Elektrokettenzüge)				
1390	Arbeitsische (z.B. Schweiß- und Schneidische)				
1400	Einrichtungen zur Wärmezeugung und -rückgewinnung				
1410	Lastwendergerät				
1420	Lichtdurchlässige/lichtundurchlässige Abschirmung				
1430	Lötrauchfilter				
1440	Maschinenschutztor				
1450	Örtliche Schweißrauchabsauganlagen (stationär, mobil)				
1460	Schalldämm-Materialien, Schallschutzgehäuse				
1470	Schutzeinrichtungen für Industrieroboter (z.B. Türverriegelungen, Schaltplatten, bildgestützte Überwachungssysteme)				
1480	Schweißer-Schutz-Kabinen				
1490	Schweißer-Schutz-Vorhänge				
1500	Schweißer-Schutz-Wände				
1510	Schweißrauchabsauganlagen und -filter				
1520	Sicherheitseinrichtungen gegen Brand und Explosion				
1530	Sicherheitseinrichtungen gegen hochenergetische Strahlung (z. B. Röntgen-, Laserstrahlung)				
1540	Stationäre Staubsauger für Industriebedarf				
1550	Technische Lüftung (z. B. Be- und Entlüftungssysteme)				
1560	Werkbänke, Werkstattsschränke				
1570	Werkstattstühle, Stehhilfen				
1580	Werkstattwagen, Flaschenwagen				
1590	Werkzeug				
1600	Sonstige Schutz- und Sicherheitseinrichtungen (z. B. Hinweisschilder auf mögliche Gefahren, Feuerlöscher, Feuerlöschdecken)				
4	Arbeits- und Gesundheitsschutz (persönliche Schutzausrüstung)				
1610	Atemschutz (z.B. Filter-, Isoliergeräte)				
1620	Erste-Hilfe-Ausrüstung, Medizin				
1630	belüftete Schweißerschutzhelme				
1640	Gehörschutz (Watte, Stöpsel, Kapselgehörschützer)				
1650	Laserschutz				
1660	Schutzkleidung (Helme, Schürzen, Anzüge, Schuhe, Handschuhe)				
1670	Schweißerschutzschirme und -schilde, Augenschutzbrillen, Augenschutzfilter				
1680	Sonstige Unfallschutzausrüstung				
5	Allgemeines Zubehör				
1690	Ausgleichsfederzüge (z.B. für Punktschweißzangen)				
1700	Badsicherungen und Klebebänder (z. B. für das Einseitenschweißen)				
1710	Brennerhalswechselsysteme				
1720	Brenner- und Schweißkopfbewegungssysteme				
1730	Dosiereinrichtungen (z.B. für Klebstoffe, Lote und Pulver)				
1740	Drahtführungsspirale				
1750	Drahtvorschubgeräte				
1760	Dreh- und Drehkipptische, Hubtische				
1770	Druckzylinder für das Press- und Widerstandspressschweißen				
1780	Einrichtungen zum Speichern (Gurt, Palette, Magazin) von Werkstücken				
1790	Elektroden für das Widerstandsschweißen				
1800	Elektrodenwerkstoffe für das Widerstandsschweißen				
1810	Elektroden für das WIG-Schweißen				
1820	Elektrodenhalter				
1830	Elektrodenschleifgeräte				
1840	Gasanzünder				
1850	Getriebe, Globoid-Getriebe				
1860	Klemmen (Pol-, Erdungs-, Werkstückklemmen) und Polanzeiger				
1870	Kühlvorrichtungen				
1880	Magnetventile				
1890	Wasser-, Öl-, Luftkühler				
1900	Magnetische Schweißhilfen, magnetische Transportgeräte				
1910	Montagesysteme, Vorrichtungen zum Zusammenbau und Positionieren (Spannvorrichtungen, Rollenböcke, Zentriervorrichtungen)				
1920	Plasmaventile				
1930	Punktschweißzangen				
1940	Roboterhalterung				
1950	Schlackenhämmer und -bürsten				
1960	Schläuche, Schlauchkupplungen, Schlauchanschlüsse, Schlauchpakete				
1970	Schlauchpressen				
1980	Schweißaggregate mit Diesel- oder Benzinmotorantrieb				
1990	Schweißdrahtspulen				
2000	Schweißpulverzuführ- und rückgewinnungsanlagen				
2010	Schweißspiegel				
2020	Schweißstromleiter und -verbinder				
2030	Sekundärkabel für das Widerstandspressschweißen				
2040	Spanntechnik, Spannelemente				
2050	Stahldrahtbürsten und Handbürsten für Schweißungen				
2060	Trockenschränke (Elektroden und Pulver), -köcher und -öfen				
2070	Werkstücktransportsysteme (Hub-Shuttle-Systeme, Rundschnittische)				
2080	Werkzeugwechselsysteme				
2090	Werkzeuge für die Schweißnahtvorbereitung: Entgrat- u. Kantenfräsmaschine				
2100	Sonstiges Zubehör, Pumpen und andere Hilfsaggregate				
6	Zubehör – Gasversorgung				
2110	Gasquelle und Speicher inkl. Rohrleitungen und Armaturen (Tankanlagen, Trailer, Container, Flaschenbündel, -batterien, Einzelflasche)				
2120	Zentrale Umschalt-, Druckregel- und Absicherungsanlagen, Gasmischanlagen und die Armaturen für die Verteilungsleitungen (Umschalt-, Druckregel- und Si				
2130	Entnahmestellen-Ausrüstung (Absperventile, Druckregler, Gasmischer, Gebrauchsstellenvorlage, Entnahmestellenkonsolen)				
2140	Einzelflaschenanlagen, (Flaschendruckminderer, Einzelflaschensicherung gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag)				
2150	Sonderausrüstungen und allgemeines Zubehör (automatische Umschaltanlagen, Drucküberwachungsanlagen, Gasanalysegeräte, Leitungsaufkleber, Rohrsch				
7	Zusatzwerkstoffe zum Schweißen und Beschichten bestimmter Werkstoffe (unterteilt nach Werkstoffgruppen)				
2160	Schweißzusätze für hochlegierte Stähle				
2170	Schweißzusätze für hochlegierten Stahlguss				
2180	Schweißzusätze für Kunststoffe				
2190	Schweißzusätze für NE-Metalle und – Legierungen				
2200	Schweißzusätze für unlegierte und niedriglegierte Stähle				
2210	Schweißzusätze für unlegierten und niedriglegierten Stahlguß				
2220	Schweißzusätze für verschleißfeste und korrosionsbeständige Auftragungen				
2230	Schweißzusätze für Unterwasserschweißen				
2240	Schweißzusätze für sonstige Werkstoffe				
8	Zusatzwerkstoffe zum Schweißen, Schneiden und Beschichten (unterteilt nach der Form der Zusatzwerkstoffe)				
2250	Drähte, Bänder und Platten für das UP- und ES-Schweißen				
2260	Drähte und Bänder für das Mikroschweißen				
2270	Drahtelektroden für das Metall-Schutzgasschweißen				
2280	Fülldrähte, Füllbänder				
2290	Rohrstabelektroden				
2300	Schweißpulver				
2310	Schweißstäbe zum Gasschweißen				
2320	Schweißstäbe zum WIG-Schweißen				
2330	Stabelektroden für das Fugenhobeln und thermische Schneiden				
2340	Stabelektroden für das Schweißen und Schneiden unter Wasser				
2350	Thermit-Schweißportionen				
2360	Umhüllte Stabelektroden (für das Lichtbogenhandschweißen)				
2370	Zusatzwerkstoffe zum Laserstrahlschweißen				

9 Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)

- 2380 Karbid-Spritzpulver
- 2390 Keramische Spritzpulver (Metalloxide/Metallnitride)
- 2400 Metallspritzpulver und -drähte
- 2410 Spritzpulver-Gemische
- 2420 Suspensionen
- 2430 Thermoplaste

10 Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (unterteilt nach Verfahren und Art des Spritzzusatzes)

- 2440 Zusatzwerkstoffe zum Flammspritzen (Drähte, Stäbe, Pulver)
- 2450 Zusatzwerkstoffe zum Lichtbogenspritzen (Drähte)
- 2460 Zusatzwerkstoffe zum Plasmaspritzen (Pulver)
- 2470 Zusatzwerkstoffe zum Schmelzbadspritzen
- 2480 Zusatzwerkstoffe zum Hochgeschwindigkeitsflammspritzen (Pulver)
- 2490 Zusatzwerkstoffe zum Kaltgasspritzen (Pulver)
- 2500 Zusatzwerkstoffe zum Suspensionsspritzen (Suspensionen)

11 Weichlote (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)

- 2510 Blei-Zinn-Weichlote
- 2520 Weichlote für Aluminium
- 2530 Zinn-Blei-Weichlote (Lötzinn) ohne und mit Cu-, Ag-, P-Zusätzen
- 2540 Bleifreie Weichlote
- 2550 Sonstige Weichlote

12 Hartlote (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)

- 2560 Aluminium-Hartlote
- 2570 Goldhaltige Hartlote
- 2580 Kupfer/Messing-Hartlote
- 2590 Nickelbasis-Hartlote
- 2600 Palladiumhaltige Hartlote
- 2610 Phosphorhaltige Hartlote
- 2620 Platinhaltige Hartlote
- 2630 Silber-Hartlote
- 2640 Sonderhartlote (Kobalt-, Titan-, Zirkonbasis)
- 2650 Sonstige Hartlote

13 Lotformen

- 2660 flussmittelgefüllte Stäbe
- 2670 flussmittelumhüllte Stäbe
- 2680 Lotdraht, -stäbe und -bänder
- 2690 Lotformteile und Lotfolien
- 2700 Lotpasten
- 2710 Lotplattierte Bleche
- 2720 Lotpulver
- 2730 verdillte Lote

III Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Trennen und Abtragen

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Trennen und Abtrage

- 2740 Autogenes Brennschneiden
- 2750 Brennböhen
- 2760 Brennfleimmen
- 2770 Brennfugen
- 2780 Elektroerosives und chemisches Werkstückbearbeiten
- 2790 Flammstrahlen
- 2800 Kohlelichtbogenschneiden
- 2810 Laser- und Elektronenstrahlschneiden und -bohren
- 2820 Lichtbogendruckluftfugen
- 2830 Lichtbogen-Sauerstoffschneiden
- 2840 Metall-, Mineralpulverbrenn- und Schmelzschneiden
- 2850 Plasmafugen
- 2860 Plasmaschmelzschneiden
- 2870 Wasserstrahlschneiden, Wasser-Abrasivestrahlschneiden

2 Produktionsanlagen für Verbrauchsstoffe und Hilfsstoffe

- 2880 Acetylenentwickler- und Abfüllanlagen
- 2890 Fördermittel für Zusatz- und Verbrauchsstoffe
- 2900 Gasherstellungs- und Gasverflüssigungsanlagen

3 Produktionsanlagen für Zusatzwerkstoffe

- 2910 Produktionsanlagen für Lote, Lotdraht, Lotfolien und/oder Lotformteile
- 2920 Produktionsanlagen für Schweißdrähte
- 2930 Produktionsanlagen für umhüllte Stabelektroden und Fülldrahtelektroden
- 2940 Produktionsanlagen für Schweißpulver

IV Unterstützende Systeme für die Automatisierung

1 Allgemeine Fertigungsanlagen, Systeme für die rechnergestützte Fertigung, Datenverarbeitung, Regelungs- und Steuerungstechnik

- 2950 CAD-, CAM-, CAQ-, CIM- und CAP-Systeme
- 2960 Erfassen, Kontrollieren und Verarbeiten von Prozess- und Fertigungsparameter
- 2970 Industrieanlagen
- 2980 Kamerasysteme zur Überwachung von Verfahrens- und Fertigungsprozessen
- 2990 Nahtführungs- und Schweißkopfführungssysteme
- 3000 Optiken für das Laserstrahlschweißen und/oder -schneiden
- 3010 Programme (Software)

- 3020 Rechner und sonstige Hardware (Minirechner, Mikrorechner und PC, Großrechner, Prozessrechner, Drucker, Plotter, Prozessoren usw.)
- 3030 Serienfertigung, flexible Fertigungsanlagen und Schweißstraßen
- 3040 Steuerungs- und Regelungstechnik (Druckschalter, Magnet- und Plasmaventile u.a.)

2 Klebstoffe

- 3050 Epoxidharze (1K, 2K)
- 3060 Polyurethane (1K, 2K)
- 3070 Reaktive Schmelzklebstoffe
- 3080 Cyanacrylate
- 3090 Anaerob härtende Klebstoffe
- 3100 Strahlenhärtende Klebstoffe
- 3110 Silanvernetzende Polymerklebstoffe
- 3120 Phenol-Formaldehydharz-Klebstoffe
- 3130 Haftklebstoffe
- 3140 Acrylate
- 3150 Silikone
- 3160 MS-Polymere
- 3170 Strukturelle Klebebände

3 Klebstoffapplikation

- 3180 Kartuschen
- 3190 Auftragsysteme
- 3200 Automatisierung
- 3210 Überwachungsanlagen Klebstoffauftrag
- 3220 Dosiereinrichtungen
- 3230 Förderpumpen
- 3240 Mischer (dynamisch, statisch)

4 Oberflächenbehandlung

- 3250 Lösungsmittelhaltige Systeme
- 3260 Mechanische Verfahren (Schleifen, Strahlen)
- 3270 Wasserbasierte Systeme (neutral, sauber, basisch)
- 3280 Nasschemische Verfahren (Beizen, Phosphatieren, Anodisieren, Sonstige)
- 3290 Trockenchemische Verfahren (Silicoater, Niederdruckplasma, Atmosphärendruckplasma, Sonstige)
- 3300 Primer/Haftvermittler

5 Beratung

- 3310 Klebstoffauswahl
- 3320 Klebgerechte Konstruktion
- 3330 Charakterisierung von Klebstoffen
- 3340 Qualitätsmanagement
- 3350 Auditierung von Prozessen
- 3360 Auditierung von Betrieben
- 3370 Anlagenbau (Plasmaanlagen)
- 3380 Lacktechnik
- 3390 Faserverbundtechnologie
- 3400 Klebstoffapplikation
- 3410 Integration in die Fertigung (Fertigungsplanung)
- 3420 Arbeits- und Umweltschutz
- 3430 Oberflächenanalytik
- 3440 Klebstoffentwicklung
- 3450 Elektrochemie/Korrosion
- 3460 Werkstoff- und Bauteilprüfung
- 3470 Simulation und Berechnung von Klebverbindungen

6 Forschung und Entwicklung

- 3480 Klebstoffauswahl
- 3490 Klebgerechte Konstruktion
- 3500 Charakterisierung von Klebstoffen
- 3510 Anlagenbau (Plasmaanlagen)
- 3520 Lacktechnik
- 3530 Faserverbundtechnologik
- 3540 Klebstoffapplikatio
- 3550 Integration in die Fertigung (Fertigungsplanung)
- 3560 Oberflächenanalytik
- 3570 Molekulare Modellierung
- 3580 Klebstoffentwicklung
- 3590 Elektrochemie/Korrosion
- 3600 Werkstoff- und Bauteilprüfung
- 3610 Simulation und Berechnung von Klebverbindungen

7 Aus- und Weiterbildung

- 3620 DVS - EWF - Klebpraktiker
- 3630 DVS - EWF - Klebfachkraft
- 3640 DVS - EWF - Klebfachingenieur
- 3650 Faserverbundpraktiker

8 Sonstige

- 3660 Fachverlag
- 3670 Technologiebroker
- 3680 Anerkannte Stelle EBA

9 Gase

- 3690 Brenngas (Acetylen/Butan/Erdgas/Methan/Propan/Stadtagas)
- 3700 Aktivgas
- 3710 Dotier- und Prüfgas
- 3720 Druckluft
- 3730 Flüssiggas
- 3740 Formiergas
- 3750 Inertgas (Argon, Neon, Helium)
- 3760 Kohlendioxid
- 3761 Laserbetriebsgas
- 3762 Laserstrahlprozessgas
- 3770 Mischgas
- 3780 Sauerstoff
- 3790 Stickstoff
- 3800 Wasserstoff

10 Andere Verbrauchs- und Hilfsstoffe

- 3810 Asbestersatz
- 3820 Badsicherung
- 3830 Beizpaste
- 3840 Calciumcarbid
- 3850 Dichtheitsprüfmittel
- 3860 Düsenschutzpaste
- 3870 Elektropolierchemikalien
- 3880 Farben und Lacke
- 3890 Flussmittel zum Löten
- 3900 Hilfsstoffe zum Gießpress- und Gießschmelzschweißen
- 3910 Hitzeschutzmittel bei Schweißarbeiten
- 3920 Imprägniermittel
- 3930 Keramikformkörper
- 3940 Keramikpulver
- 3950 Lösemittel
- 3960 Lötstopfmittel
- 3970 Oberflächenreiniger
- 3980 Passivierungsmittel
- 3990 Reinigungsmittel

- 4000 Rohstoffe für die Stabelektrodenumhüllung
- 4010 Rostschutzmittel
- 4020 Sauerstoff- und Pulverlanzen
- 4030 Signierfarben
- 4040 Sprengstoff
- 4050 Schmiermittel
- 4060 Schneidpulver für Beton, Gusseisen u. a. Werkstoffe
- 4070 Schweißerkreide
- 4080 Schweißgrundierung
- 4090 Schweißnahtreinigungsmittel
- 4100 Sprays, technische
- 4110 Strahlmittel
- 4120 Trenn-, Schrupp- und Schleifscheiben

11 Messtechnik und Sensorik

- 4130 Chemische Analyse
- 4140 Dehnungs-, Weg- und Winkelmessung
- 4150 Durchflussmengen- und Strömungsgeschwindigkeitsmessung
- 4160 Rasterelektronenmikroskope
- 4170 Ferritgehaltmessgeräte
- 4180 Fotografie und Kinematografie
- 4190 Geschwindigkeits- und Drehzahlmessung
- 4200 Hand- und andere Messgeräte für das Lichtbogenschweißen (Strom, Spannung, Drahtgeschwindigkeit, Gasgeschwindigkeit, Schweißgeschwindigkeit, Streckenen)
- 4210 Holografie
- 4220 Kalibrierung und Eichung
- 4230 Kapazitäts- und Induktivitätsmessung
- 4240 Kraftmesssysteme
- 4250 Lehren, Schweißnahtlehren
- 4260 Leistungsmessung
- 4270 Masse-, Dichte-, Kraft-, Drehmoment- und Druckmessung
- 4280 Messgeräte für Gase, Rauch, Stäube
- 4290 Messgeräte für Schall/Geräusch
- 4300 Messgeräte für Strahlung
- 4310 Messgeräte für das Widerstands-schweißen (Impulse, Perioden, Strom, Spannung), Rogowski-Gürte
- 4320 Mess- und Überwachungsgeräte für die Elektroden-Eindringtiefe beim Widerstandsschweißen
- 4330 Mikroskopie
- 4340 Oberflächengüte (Schnittflächengüte)
- 4350 Probenvorbereitungsanlagen
- 4360 Rauheitsmessung von Oberflächen/Rautiefen
- 4370 Schichtdicken-, Wanddicken- und Risstiefenmessung
- 4380 Sensortechnik
- 4390 Sonstige Messtechnik und Messgeräte
- 4400 Spannungsoptik
- 4410 Strom- und Spannungsmessung
- 4420 Temperaturmessung (optisch, elektrisch, chemisch, mechanisch)
- 4430 Thermografie
- 4440 Überwachungsgeräte für das Lichtbogenschweißen
- 4450 Überwachungsgeräte für das Widerstandsschweißen
- 4460 Wasserstoffbestimmung
- 4470 Widerstands- und Isolationsmessung
- 4480 Zeit-, Ereigniszahl-, Frequenzmessung

12 Prüftechnik – Zerstörungsfreie Prüfung

- 4490 Akustische Messgeräte
- 4500 Akustische Mikroskopie
- 4510 Analysen-Geräte

- 4520 Atomabsorptionsspektrometer
- 4530 Auger-Sonden
- 4540 Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörungsfreie Prüfung
- 4550 Automatische Testsysteme
- 4560 Automatisierung in der Mess- und Prüftechnik
- 4561 Begutachten und Prüfen von Produkten, Fügeverfahren und Fertigungsabläufen
- 4562 Beratung und Planung zur Fertigung, zum Werkstoff-, Energie- und Verfahrenseinsatz, Technologietransfer
- 4570 Betatron- und Linearbeschleuniger
- 4580 Bildverarbeitungsanlagen
- 4590 Bildverstärker
- 4600 CAQ
- 4610 CCD-Kameras
- 4620 CIM
- 4630 Computer-Tomographie
- 4640 Dehnungs- und Spannungsbestimmungen
- 4650 Dehnungsmessgeräte
- 4660 Densitometer Dichtheitsprüfanlagen u. -geräte
- 4670 Dichtheitsprüfung
- 4680 Dickenmessgeräte
- 4690 Dosis- und Dosisleistungsmessgeräte
- 4700 Dunkelkammereinrichtungen
- 4710 Durchstrahlungsprüfung
- 4720 Echtzeit-Radiographie-Systeme
- 4730 Endoskope
- 4740 Eigenspannungs-Messgeräte
- 4750 Eindring-Prüfanlagen
- 4760 Elektrische Prüfung
- 4770 Elektrodynamische Prüfung
- 4780 Rasterelektronenmikroskopie
- 4790 Elektronische Messgeräte
- 4800 Entmagnetisierungsanlagen
- 4810 Farbeindring-Prüfmittel
- 4820 Farbeindringprüfung
- 4830 Farbmessgeräte
- 4840 Feldstärkenmessgeräte
- 4850 Fertigungs-Messtechnik
- 4860 Fertigungsüberwachung
- 4870 Formgestalt-Messgeräte
- 4880 Fotografische Geräte
- 4890 Füllstandsmessgeräte
- 4900 Gefüge-Prüfung
- 4905 Gestaltung und Berechnung von Schweißkonstruktionen, Schweißpläne u.ä.
- 4910 Gammagrafische-Geräte
- 4920 Härteprüfung
- 4930 ICP-Spektrometer
- 4940 Informationssysteme
- 4950 Infrarot-Messtechnik
- 4960 Infrarotthermographie
- 4970 Kalibrierung
- 4980 Kenngrößenbestimmung
- 4990 Kernspinresonanz
- 5000 Korrosionsprüfung
- 5010 Laborqualitätssicherung
- 5020 Längenmess- und Prüfgeräte
- 5030 Laminografie
- 5040 Laserstrahlprüfung
- 5050 Lasertechnik
- 5060 Lecksuche
- 5070 Lichtmessgeräte
- 5080 Lichtmikroskopie
- 5090 Magnetpulver
- 5100 Magnetpulver-Prüfgeräte und Anlagen
- 5110 Magnetische Prüfung
- 5120 Manipulatoren
- 5130 Markiersysteme
- 5140 Mathematik, Statistik, Rechner
- 5150 Messdatenerfassung

5160 Messsysteme
 5170 Metallografie
 5180 Metallografische Prüfungen
 5190 Mikrofokus-Röntgenanlagen
 5200 Mobilspektrometer
 5210 Neutronenstrahlprüfung
 5220 Oberflächenprüfgeräte
 5230 Optische Prüfung
 5240 Penetrieranlagen, -mittel
 5250 Physikalische Prüfungen
 5260 Prüfdokumentation
 5270 Prüfmaschinen
 5280 Prüfmittel für Magnetpulverprüfung
 5290 Prüfmittelüberwachung
 5300 Prüfung von Schweißverbindungen
 5310 Qualitätskontrolle
 5320 Qualitätsplanung
 5330 Qualitätssicherung bei der Prozessüberwachung
 5340 Qualitätssicherung bei der Reparatur/ Instandhaltung
 5350 Qualitätssicherung in der Serienfertigung
 5360 Radioaktive Stoffe
 5370 Radiographie
 5380 Röntgenfilm
 5390 Röntgenapparate
 5400 Röntgendiffraktometer
 5410 Röntgenfilm-Betrachtungsgeräte
 5420 Röntgenfluoreszenzanalyse
 5430 Röntgenröhren
 5440 Röntgenwagen
 5450 Röntgenzubehör
 5460 Scanner
 5470 Schadensanalyse
 5480 Schallemissionsanalyse
 5490 Schallemissionsgeräte
 5500 Schichtdickenmessgeräte
 5505 Schweißaufsicht-, Bau-, Betriebs- und Fertigungsüberwachung
 5510 Schweißnahtprüfung
 5520 Schwingungsmessung
 5530 Sicherheitstechnik
 5540 Sichtprüfung
 5550 Signal- und Bildverarbeitung
 5560 Simulation
 5570 Software-Pakete
 5580 Sonstige zerstörungsfreie Prüfverfahren
 5590 Spektralanalyse
 5600 Spektral-Analyse-Geräte
 5610 Spektralphotometer
 5620 Spektrometer
 5630 Strahlennessgeräte
 5640 Strahlenschutz-Messgeräte, Bauteile und Stoffe
 5650 Steuersysteme
 5660 Streuflussprüfgeräte
 5670 Temperaturmessgeräte
 5680 Thermische Analyse
 5690 Thermische Prüfun
 5700 Thermografie-Anlagen
 5710 Ultraschall-Applikationen
 5720 Ultraschall-Prüfgeräte und Anlagen
 5730 Ultraschallprüfung
 5740 Ultraschall-Reinigungs-Anlagen
 5750 Ultraschall-Wandler
 5755 UV-Leuchten
 5760 Verschleißprüfungen/Erosionsprüfungen
 5770 Verwechslungsprüfung
 5780 Vibrationsanalyse
 5790 Videoanlagen u. Kameras
 5800 Wärmeleitfähigkeitsmessgeräte
 5810 Werkstoffprüfung

5820 Wirbelstromprüfung
 5830 Wirbelstromprüfgeräte und Anlagen
 5840 Zerstörungsfreie Prüfung
 5850 Zubehör für Prüfeinrichtungen

13 Prüftechnik – zerstörende Prüfung

5860 Dynamische Bruchprüfung (Battelle-, Drop-Weight-, Double-Torsion-, Explosion-Bulge-, Esso-Kerbschlagbiege-, Kerbschlagzug-, Niblink- und Robertson-Ver
 5870 Härteprüfung
 5880 Hilfsmittel, Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörende Prüfung
 5890 Kic-Versuch, Rissöffnungsversuch (COD-Versuch)
 5900 Schweißbeignungsprüfung (Kaltriss- und Heißrissprüfung u. a.)
 5910 Sonstige und mechanisch-technologische Prüfungen
 5920 Statische Bruchprüfung (Aufschweißbiege-, Berst-, Deep-, Notch-, Falt-, Kerbbiege-, Kerbzug-, Wide-Plate-Versuch)
 5930 Universalprüfeinrichtungen
 5940 Zeitstands- und Dauerfestigkeitsprüfung, Schwingprüfanlagen
 5950 Zug-, Druck-, Torsions- und Biegeprüfung

14 Prüftechnik – Werkstoffprüfung

5960 Betriebsüberwachung, Fertigungsüberwachung
 5970 Kenngrößenbestimmung
 5980 Qualitäts- und Fehlerprüfung
 5990 Umweltschutzprüfungen
 6000 zu prüfende Eigenschaften
 6010 zu prüfende Werkstoffe
 6020 zu prüfende Bauteile (Anwendungsbereiche)

15 Prüftechnik – Prüfverfahren/ Prüfeinrichtungen

6030 Bauteilprüfung/Konstruktionsprüfung
 6040 Bruchmechanische Kennwerte
 6050 Chemische Prüfungen
 6060 Festigkeit, Zähigkeit
 6070 Gefügeuntersuchungen
 6080 Hilfsmittel für Metallografie (Ätzmittel, Poliermittel, Einbettmassen)
 6090 Mechanische Prüfverfahren
 6100 physikalische Prüfungen
 6110 Schweißbeignungsprüfungen
 6120 Technologische Prüfverfahren

16 Qualitätssicherung (nach Masing „Handbuch der QS“)

6130 A+F im QM
 6140 Bilatrometrie
 6150 Ergonomie der Arbeitsplätze
 6160 Gebrauchsanweisungen
 6170 Mathematik, Statistik, Rechner
 6180 Messtechnik
 6190 Organisation zur QS, Versicherungen
 6200 Qualitätsplanung, Bewertung
 6210 Qualitätssicherung bei der Verpackung, Lagerung und Transport
 6220 Qualitätssicherung in Klein- und Mittelbetrieben, im Handwerk
 6230 Qualitätssicherung von Software

17 Sonstiges

6240 Aus- und Weiterbildung
 6250 Beratungsunternehmen
 6260 Datenverarbeitung
 6270 Dienstleistungsunternehmen
 6280 Fachzeitschriften/Fachbücher
 6290 Forschungsinstitute
 6300 Informationssysteme
 6310 Kalkulationssysteme
 6320 Verbände und Organisationen
 6330 Zertifizierung

V Auftragsarbeiten und Dienstleistungen für das Fügen, Trennen und Beschichten

2 Auftragsausführungen – Verarbeiten bestimmter Werkstoffe

7030 Aluminium
 7040 Automatenstähle
 7050 Beschichtete und plattierte Werkstoffe
 7060 Beton
 7070 Betonstähle
 7080 Blei, Wismut, Kobalt, Cadmium
 7090 Cermets
 7100 Chrom
 7110 Dualphasen-Stähle, Duplex-Stähle
 7120 Duroplast
 7130 Elastomere
 7140 Faserverstärkte Werkstoffe, Verbundwerkstoffe
 7150 Feinkornbaustähle
 7160 Feuerfestwerkstoffe
 7170 Glas
 7180 Gusseisen
 7190 hochlegierte Stähle
 7200 Hochtemperaturwerkstoffe
 7210 Keramik, Gläser
 7220 Kohlenstoff
 7230 Kupfer
 7240 Laminat
 7250 Leder
 7260 Magnesium
 7270 Messing
 7280 Nickel
 7290 Niedriglegierte Stähle
 7300 Niob, Mangan
 7310 Pappe, Papier
 7320 Platin, Gold, Silber
 7330 Pressmasse (Polymere)
 7340 Rohrstähle
 7350 Schienenstähle
 7360 Schiffbaustähle
 7370 Sinterwerkstoffe
 7380 Stahlguss
 7390 Superharte Werkstoffe, Superlegierungen (isostatisches Heißpressen)
 7400 Thermoplaste
 7410 Titan
 7420 Unlegierte Stähle
 7430 Werkzeugstähle
 7440 Wetterfeste Stähle
 7450 Wolfram, Tantal, Molybdän
 7460 Zinn, Zink
 7470 Zirkon, Vanadium, Beryllium
 7480 Neue Werkstoffe (hochfeste, Leichtbau-, superharte, Nano-, leitende, elektrische, magnetische Werkstoffe, Implantatwerkstoffe u.a.)

3 Auftragsausführungen – Verarbeitung bestimmter Halbzeug

- 7490 Band- und Breitband
- 7500 Bewehrungsstahl und –matten
- 7510 Bleche, Platten, Buckelbleche, Lochbleche
- 7520 Drähte
- 7530 Federn
- 7540 Folien, dünne Bänder
- 7550 Gusstücke
- 7560 Kunststofffolien, -bänder, -platten
- 7570 Kunststoffrohre, -flansche und andere Kunststoffhalbzeuge
- 7580 Kunststoffschläuche
- 7590 Kunststoffprodukte
- 7600 Kupferrohre
- 7610 Messingrohre
- 7620 Profile (Träger)
- 7630 Rohre und Flansche
- 7640 Ronden
- 7650 Schienen
- 7660 Schläuche (Metall)
- 7670 Schmiedestücke
- 7680 Sinterformteile
- 7690 Strangpresserzeugnisse

4 Auftragsausführungen bestimmter Fügeoder anderer Fertigungsverfahren

- 7700 Abbrennstumpfschweißen
- 7710 Auftragschweißen
- 7720 Beizen, Sandstrahlen, Polieren, Entgraten und/oder Schleifen
- 7730 Bolzenschweißen
- 7740 Flammstrahlen
- 7750 Brennzuschnitte
- 7760 Elektroerosive, elektrochemische oder chemische Werkstückbearbeitung
- 7770 Elektronenstrahl-/Laserstrahlschweißen
- 7780 Elektroschlackeschweißen
- 7790 Gaspressschweißen
- 7800 Gasschweißen
- 7810 Kleben von Kunststoffen
- 7820 Kleben von Metallen
- 7830 Kunststoffschweißen
- 7840 Kunststoffspritzen
- 7850 Laserstrahlschweißen und/oder –schneiden
- 7860 Lichtbogenhandschweißen
- 7870 Löten
- 7880 Metallisieren, Tauchbeschichten und/oder Eloxieren
- 7890 Metallspritzen
- 7900 Oxidkeramikspritzen
- 7910 Prozesssimulation
- 7920 Punkt- und/oder Buckelschweißen
- 7930 Reibschweißen
- 7940 Roboterschweißen WIG/MIG/MAG
- 7950 Rollennahtschweißen
- 7960 Rührreibschweißen
- 7970 Schutzgasschweißen
- 7980 Schweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen
- 7990 Schweißsimulation
- 8000 Struktursimulation
- 8010 thermisches Schneiden
- 8020 Ultraschallschweißen
- 8030 Unterschiene-, Elektrogasschweißen und/oder UP-Schweißen
- 8040 Verschrotten
- 8050 Vibrationsentspannen
- 8060 Wärmebehandlung und/oder Vergüten
- 8070 Wartung, Instandhaltung, Reparatur

- 8080 Werkstoffsimulation
- 8085 Edelmetallhaltige Abfälle

5 Aus- und Weiterbildung, Zertifizierung, Forschung, Informationsvermittlung, Fachliteratur und Regelwerke

- 8090 Akkreditierungs- und Zertifizierungsorganisationen
- 8100 Abnahme-, Zulassungs-, Prüfungs- und Überwachungsorganisationen
- 8110 Aus- und Weiterbildung und Prüfung von Fachpersonal
- 8120 Fachbehörden, Kammern, Berufsgenossenschaften
- 8130 Fachverlage, Bibliotheken (Literatur, Regelwerke, Lehrfilme, Software, CD-ROM- und Diskettendienste, audiovisuelle Medien)
- 8140 Fügetechnische Forschung und Lehre
- 8150 Gutachter, Sachverständige
- 8160 Informationsvermittlung (Literatur- und Faktendatenbankenrecherchen, Expertensysteme, Expertennachweis, Literaturgutachten, Stand-der-Technik- und Tre
- 8170 Regelwerke, Normung, Patente (auch Organisationen)
- 8180 Technisch-wissenschaftliche Vereine, Industrieverbände

VI Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Spritzen

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Spritzen

- 6340 Flammspritzen mit Draht oder Stab
- 6350 Flammspritzen mit Pulver
- 6360 Kunststoff-Flammspritzen
- 6370 Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF)
- 6380 Detonationsspritzen
- 6390 Plasmaspritzen
- 6400 Suspensionsspritzen
- 6410 Laserspritzen
- 6420 Lichtbogenspritzen
- 6430 Kaltgasspritzen
- 6440 Plasma-Pulver-Auftragsschweißen (PTA)
- 6450 Druckluft- & Vacuumstrahlen (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6460 Maskierungen & Klebebänder (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6470 Strahlmittel (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6480 Werkzeuge und Schleifmittel (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6490 Ausrüstung zum Sandstrahlen (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6500 Dichtmittel (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6510 Abluft / Filtersysteme / Filter und weitere Ausrüstung
- 6520 Automatisierte Spritzsysteme
- 6530 Flusskontrolle
- 6540 Luftkompressoren
- 6550 Manipulatoren
- 6560 Naßabscheider
- 6570 Prüfausrüstung
- 6580 Pulverförderer
- 6590 Roboter
- 6600 Schallschutzkabinen
- 6610 Spritzkabinen
- 6620 Andere Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6630 Drähte (Zusatzwerkstoffe)
- 6640 Intermetallische Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6650 Karbidische Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6660 Keramische Pulver (Metalloxide/Metallnitride) (Zusatzwerkstoffe)
- 6670 Keramikstäbe (Zusatzwerkstoffe)
- 6680 Metallische Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6690 Selbstfließende Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6700 Spritzpulver-Gemische (Zusatzwerkstoffe)
- 6710 Suspensionen (Zusatzwerkstoffe)
- 6720 Thermoplaste (Zusatzwerkstoffe)
- 6730 Feinschleifen (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6740 Schleifen (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6750 Spanende Bearbeitung (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6760 weiteres (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6770 Aus- und Weiterbildun
- 6780 Marktforschung
- 6790 Prüfabschnitte
- 6800 Prüfdienstleistung / Ausrüstung / Betriebsstoffe
- 6810 Simuliertes Spritzen
- 6820 Atmosphärische Korrosion (Schichtsysteme)
- 6830 Einlaufschichten (Schichtsysteme)
- 6840 Elektronik (Schichtsysteme)
- 6850 Maßhaltigkeit (Schichtsysteme)
- 6860 Hochtemperaturkorrosion (Schichtsysteme)
- 6870 Sanierung (Schichtsysteme)
- 6880 Vakuumplasma (Schichtsysteme)
- 6890 Verschleißschutz (Schichtsysteme)
- 6900 Wärmeschutz (Schichtsysteme)
- 6910 Aluminieren
- 6920 Anodisieren
- 6930 CVD (Chemical Vapour Deposition)
- 6940 Eloxieren
- 6950 Emaillieren
- 6960 Farbbeschichten (Lackieren, Anstreichen, Tauchen)
- 6970 Flammgrundieren
- 6980 Kunststoffbeschichten
- 6990 Metallisieren
- 7000 PVD (Physical Vapour Deposition)
- 7010 Tauchbeschichten
- 7020 Verzinnen, Verzinken, Vernickeln, Verkupfern, Verchromen